

# 南京市城乡建设委员会文件

宁建质字〔2022〕16号

---

## 关于加强建筑施工现场模板支架和 脚手架安全管理的通知

江北新区、各区（园区）建设主管部门、市各工程安全监督机构、各有关单位：

为规范我市房屋建筑和市政基础设施工程施工现场模板支架和脚手架安全管理，进一步加强施工现场模板支架和脚手架的质量管控，提升我市房屋建筑和市政基础设施工程施工现场本质安全水平，依据相关法律法规、规范标准和规定，结合我市实际，现将有关事项通知如下：

### 一、推广使用承插型盘扣式钢管支架

自2022年3月1日起，在全市房屋建筑和市政基础设施（含轨道交通）工程领域推广使用承插型盘扣式钢管支架。

### （一）适用范围

1. 2022年3月1日起,尚未正式实施(含处于专家论证阶段)的超过一定规模的危险性较大的模板支撑工程(以下简称超规模模板支撑工程)须使用承插型盘扣式钢管支架;

2. 其他类别模板支架,鼓励使用承插型盘扣式钢管支架;

3. 因工程类型、结构形式等原因,超规模模板支撑工程确实无法使用盘扣式钢管支架的,工程施工单位应在专项方案中说明理由,经监理单位和建设单位同意,并向工程监督机构提交专家论证通过的意见后,方可使用符合国家和行业规范规定的其他类型支撑体系。

（二）施工现场应对承插型盘扣式钢管支架材料、构配件质量进行现场验收,符合相关标准规范要求。用于超规模模板支撑体系搭设的,所需材料、构配件须进行现场抽样检测,检测合格后方可使用。(检测抽样要求见附件1)

## 二、加强钢管扣件材料的质量管控

（一）施工现场采购、租赁的钢管、扣件,应严格履行材料进场验收程序,严禁使用壁厚小于2.75mm的超薄钢管。

（二）危险性较大分部分项工程所用钢管、扣件必须进行现场抽样检测,检测合格后方可使用。(检测抽样要求见附件2)

（三）脚手架、模板支架应由专业技术人员根据现场实测数据进行设计计算,编制专项施工方案,并按规定履行审批手续。

（四）施工现场应建立相关管理台帐,详细记录钢管、扣件的来源、数量、进出场时间、有关质量证明文件和抽样检测情况。

### 三、工作要求

(一) 建筑施工企业应按照本通知要求，积极推进相关工作的落实，规范模板支架选型，严控材料质量关、方案审查关、节点验收关；监理单位应督促施工单位严格按照专项施工方案实施，对于现场存在的问题，施工单位拒不整改的，应及时向建设单位和工程监督机构报告。

(二) 建设主管部门、工程监督机构应加强对模板支架、脚手架的安全监督，督促引导企业积极采用承插型盘扣式钢管支架，加大对材料、构配件的质量抽检力度，发现问题要责令立即整改，涉及违法违规行为的要依法严格查处。

(三) 按照本通知要求应采用承插型盘扣式钢管支架，但未履行审批手续，擅自选用其他类型支撑体系的，该项目安全生产标准化考核不得评为“优良”，不得参评市级及以上标准化文明示范工地。

附件：1.承插型盘扣式钢管支架检测抽样要求  
2.钢管扣件检测抽样要求

南京市城乡建设委员会

2022年1月22日

(联系人：王采，电话：83753595)

---

南京市城乡建设委员会办公室

2022年1月22日印发

## 附件 1

## 承插型盘口式钢管支架检测抽样要求

序号	检测依据	项目	抽样数量 (个)	材质要求	备注
1	GB/T1591、 GB/T700、 GB/T11352、 JGJ231-2010	立杆	4	Q345A	
2		扣接头	4	ZG230-450	
3		连接盘	4	ZG230-450 或 Q235B	铸钢或钢板热锻制作的连接盘厚度不小于 8mm，允许尺寸偏差 $\pm 0.5\text{mm}$ ；钢板冲压制作的连接盘厚度不小于 10mm，允许尺寸偏差 $\pm 0.5\text{mm}$
4		可调底座	4	Q235	厚度不小于 5mm，允许尺寸偏差 $\pm 0.2\text{mm}$ ；承力面钢板长度和宽度均不小于 150mm
5		立杆连接套管	4	ZG230-450 或 20 号无缝 钢管	采用铸钢套管形式的立杆连接套长度不小于 90mm，可插入长度不小于 75mm；采用无缝钢管形式的立杆连接套长度不小于 160mm，可插入长度不小于 110mm；

## 附件 2

## 钢管扣件检测抽样要求

序号	项目	检测依据	批量范围	抽样数量	备注
1	钢管	GB/T228、 GB/T3091	新低压流体输送 用焊接钢管每批 数量不超过 750 根	4 根	1、每根钢管去掉端 部 10cm 后再截取 40cm 长一段； 2、新旧钢管混杂按 旧钢管处理。
			新直缝电焊钢管 每批数量不超过 400 根	4 根	
			旧钢管 40 吨以下 为一批，40-100 吨 为二批，100 吨以 上，每 100 吨增加 一批	4 根	
2	扣件	GB15831	281 ~ 500 只	8 只	1、批量小于 281 只， 按 281 只抽样； 2、当批量大于 10000 只，超过部分 应做另一批抽样； 3、直角、旋转、对 接扣件分别抽样。
			501 ~ 1200 只	13 只	
			1201 ~ 10000 只	20 只	